



*We serve*

# *Invito*

*La S.V. è invitata  
al Teatro Filarmonico  
in Verona*

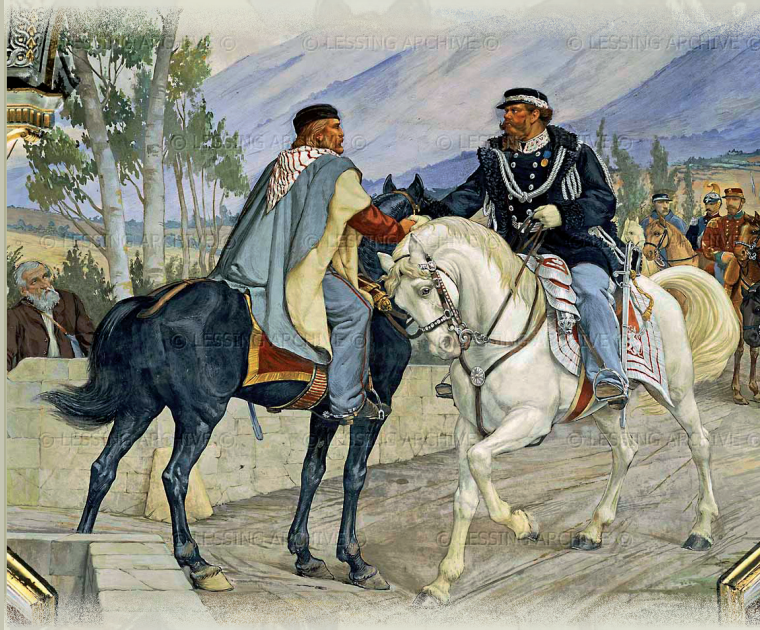
**Sabato 5 febbraio 2011 ore 9.30**

**ingresso gratuito**



THE INTERNATIONAL ASSOCIATION  
OF LIONS CLUBS

Distretto 108 TA1 Italy



*Convegno a teatro*

**150° DELL'UNITÀ D'ITALIA  
NEL CONTESTO MITTELEUROPEO**

**Teatro Filarmonico in Verona**

**Sabato 5 febbraio 2011 ore 9.30**



Il territorio veronese ha vissuto con le sue popolazioni l'intero corso delle tre guerre risorgimentali che negli anni hanno portato all'unità d'Italia, e crediamo che la maniera più efficace per mantenere viva la memoria storica di quegli irripetibili eventi, sia di trasmetterla ai nostri giovani nella certezza che la comprensione del proprio passato aiuti a migliorare il futuro.



La carica dei Carabinieri Reali a Pastrengo

### IL TRIVENETO E IL TRICOLORE

Manifestazioni promosse in collaborazione  
con i distretti Lions 108 TA 3 e 108 TA2  
a Venezia e Udine



150° dell'Unità d'Italia nel contesto mitteleuropeo



*Nell'ambito delle celebrazioni del 150° dell'Unità d'Italia  
in collaborazione con l'Ufficio Interventi Educativi  
Ufficio scolastico di Verona  
del Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca  
il Distretto Lions 108 TA 1 organizza un*

## **CONVEGNO IL RISORGIMENTO ITALIANO NEL CONTESTO MITTELEUROPEO**

### **PRIMA PARTE**

Rassegna storica in 16 parti  
intervallate da celebri brani musicali  
della memorialistica risorgimentale  
eseguiti da coro con orchestra  
con l'ausilio di video-proiezioni

### **SECONDA PARTE**

Tavola rotonda interattiva  
con i seguenti relatori:

***Prof. Marco Revelli:***

studioso de "La politica dei Savoia per l'indipendenza  
e l'unità della penisola italiana"

***Prof. Philip Lesiak***

esperto sulla "Visione politica e militare dell'Impero  
Asburgico nel Lombardo-Veneto"

***Prof. Ferruccio delle Cave***

cultore del "Contesto critico mitteleuropeo  
delle guerre risorgimentali in Italia"

Accompagnerà l'orchestra del

**Corpo bandistico di Sona**

con il **Coro "Il mio paese"** e

la **Corale "S. Anna"** di Lugagnano